



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

VAP 55



COMPACTADOR
VIBRATÓRIO



Produto fabricado no Brasil

mullerbrasil.com

PESOS

	VAP 55 LISO	VAP 55 PATA	VAP 55 LISO+ CAPA
Peso Operacional Máximo (kg)	8.100	8.800	9.500
Peso Operacional (kg)	7.400	8.100	8.750
Peso do Módulo Dianteiro (kg)	3.800	4.500	5.200
Carga Estática Linear (kg/cm)	21,60	----	----

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Hidráulico, composto por um comando, motor e bomba de engrenagens de vazão constante e eixo excêntrico

	VAP 55 LISO	VAP 55 PATA	VAP 55 LISO+ CAPA
Frequência de vibração (vpm/Hz) - Alta / Baixa	1.980 / 33 (alta) / 1.980 / 33 (baixa)		
Amplitude nominal (mm) - Alta / Baixa	1,78 / 0,82 - 1,82 / 0,84	1,85 / 0,85 - 1,88 / 0,87	1,71 / 0,85 - 1,73 / 0,86
Impacto dinâmico (kgf) - Alta / Baixa	16.150 / 9.500 - 16.400 / 9.750	20.000 / 11.650 - 20.250 / 11.900	23.200 / 14.150 - 23.450 / 14.400
Força centrífuga (kN) - Alta / Baixa	123,40 / 56,90	154,90 / 71,40	180 / 89,30
Número de patas	----	88	88
Área de contato das patas (mm ²)	----	137,50	137,50

MOTOR

Fabricante	Perkins
Potência	82hp (61 kw) à 2.200 rpm
Tipo	Em linha, turbinado, diesel, 4,4 litros
Cilindros	4
Combustão	Injeção direta
Torque	354 Nm à 1.400rpm

TRAÇÃO

Hidrostático composto por uma bomba de pistão axial de vazão variável e motor de pistão axial de vazão constante. Obs.: Quando possuir tração adicional no tambor, acrescentará mais um motor de pistão axial de vazão constante

Velocidade de Trabalho (km/h)	0 - 10
Capacidade de subida de rampa (%)	40 / 65
Filtragem do Sistema	Na entrada da Bomba
Eixo Traseiro	Com redução nas planetárias e Sistema Anti-Derrapagem (Limited Slip)

ÍTEMES BÁSICOS

- Teto Solar retrátil;
- Tomadas de Teste de Pressão;
- Alarme de Ré;
- Plataforma do Operador basculante;
- Buzina;
- Horímetro;
- Indicador de Combustível;
- Luz de aviso de freio, óleo hidráulico, pressão óleo do motor;
- Bateria;
- Temperatura motor e óleo hidráulico;
- Cinto de segurança;
- Assento ajustável com suspensão.



CAPACIDADES DOS RESERVATÓRIOS

Óleo Diesel (L)	230
Óleo Hidráulico (L)	80

SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, composto por comando tipo Orbital e bomba hidráulica de engrenagens de vazão constante

Tipo	Comando tipo Orbital
Filtragem do Sistema	Na linha de retorno para o tanque
Raio de Giro Externo	4.260

CHASSI

Oscilação	15° para cada lado
Articulação	40° para cada lado

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem (V)	12
Bateria / Alternador (V/Ah)	12 / 90
Sistema de Iluminação	4 Faróis Dianteiros e 4 Faróis Traseiros

PNEUS

Especificação	14,9 x 28 - Tipo tração
---------------	-------------------------

FREIOS

Serviço	Hidrostático, atuando na alavanca frente e ré (hidrodinâmico)
Emergência	Hidrostático, freio de segurança multidisco, acionado por mola atuando no eixo traseiro e na bomba de tração do cilindro
Estacionamento	

OPCIONAIS

Cabine com ar condicionado - Sistema ROPS/FOPS - Espelhos retrovisores - Setas indicadoras - Kit troca rápida - Tambores e raspadores avulsos para troca de versão - Contrato de manutenção preventiva - Pneu 14.00x24 - 10 lonas - Tração adicional no tambor - Extintor de Incêndio - Sinalizador Rotativo - Kit capa com patas Trapezoides.